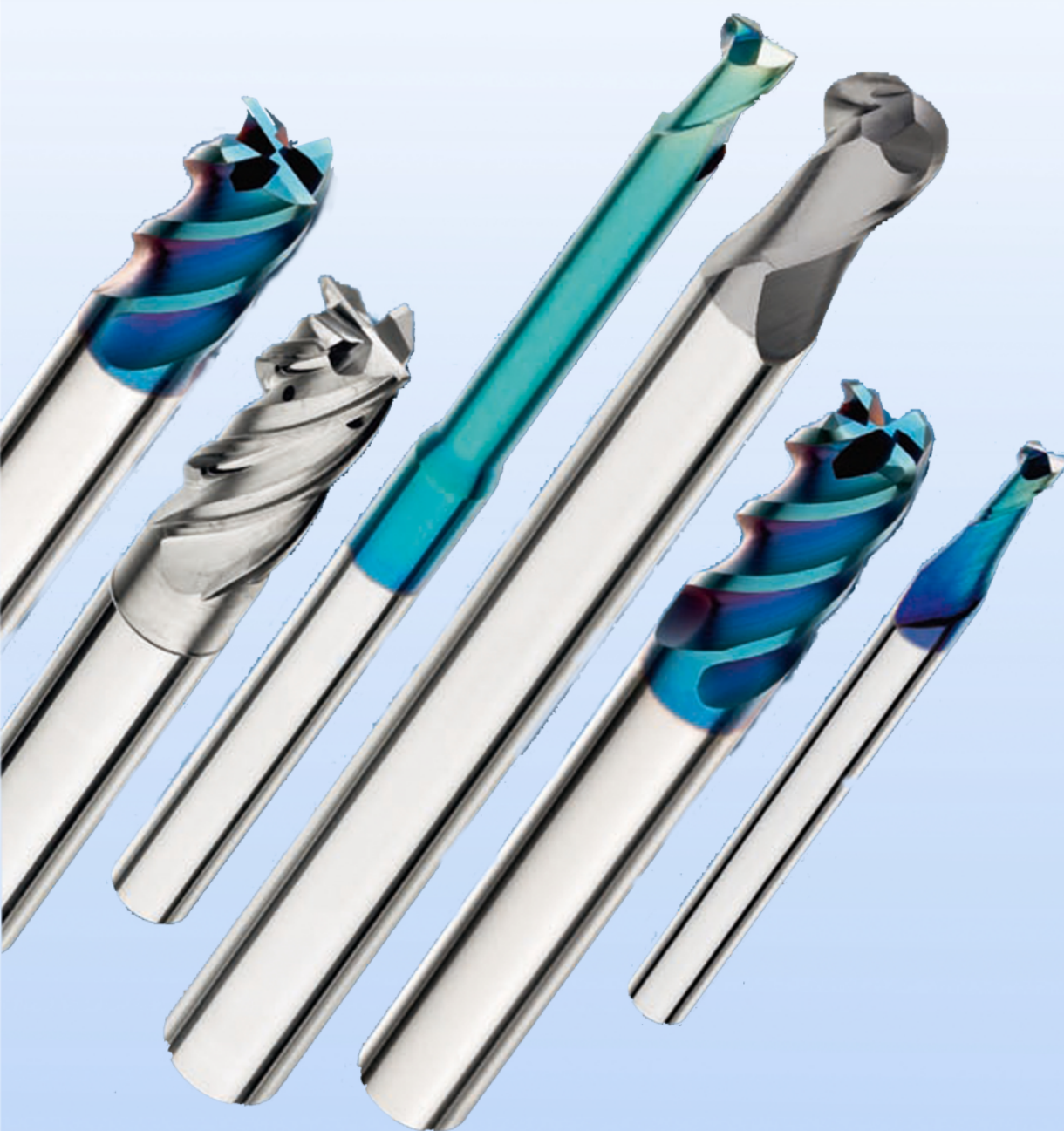




Твердосплавные фрезы Premium Line

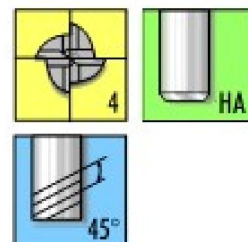
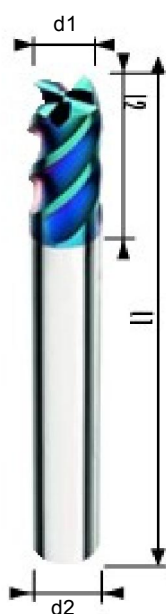


Содержание

Table of contents

Короткие твердосплавные концевые фрезы 60312	4
Solid carbide end mills short	
Твердосплавные концевые фрезы с плоским торцом 60313	5
Solid carbide end mills with corner radius	
Длинные твердосплавные концевые фрезы, сферические 31202	6
Solid carbide ball nose end mills long	
Твердосплавные концевые фрезы с внутренней подачей СОЖ 60408	7
Solid carbide end mills ALU with internal cooling	
Короткие миниатюрные твердосплавные концевые фрезы 60133	8
Solid carbide miniatur end mills short	
Короткие твердосплавные микро фрезы сферические 60531	9
micro ball nose end mills short	
Миниатюрные твердосплавные концевые фрезы с плоским торцом, угловой радиус, сверхдлинные 60558	10
Solid carbide miniatur ball nose end mills with corner radius extra long	
VHM-Minischafffräser mit Vollradius, extra lange Ausführung 60559	12
Миниатюрные твердосплавные концевые фрезы сферические, сверхдлинные	
Условия резания	14
Cutting data	

Короткие твердосплавные концевые фрезы, шлифованные

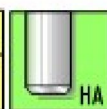
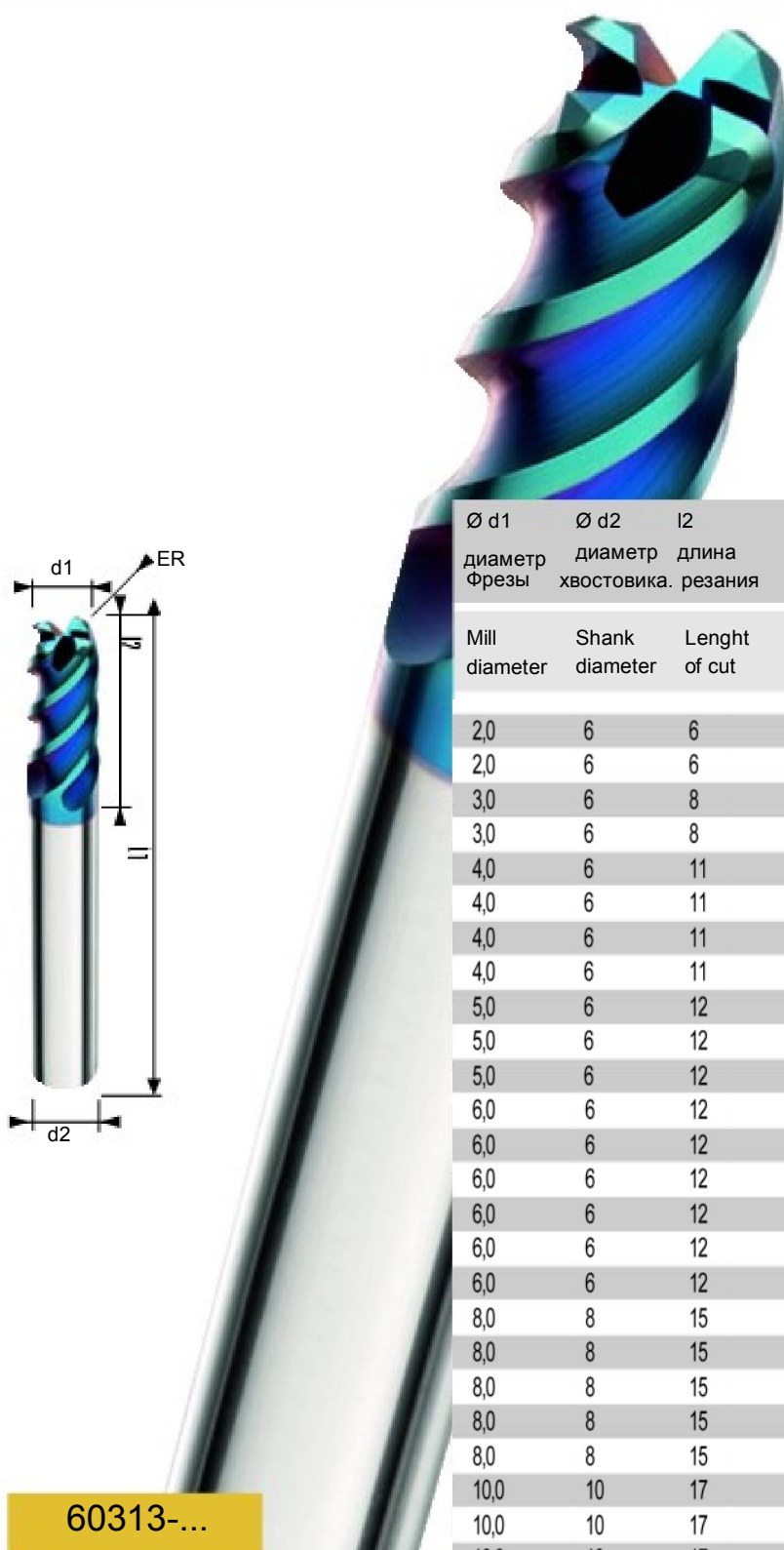


Ø d1 Диаметр фрезы	Ø d2 диаметр хвостовика.	l2 длина резания	l1 длина всего	зубья	артикул №	Цена €
Mill diameter	Shank diameter	Lenght of cut	Overall Lenght	Z	Article No.	Price coated
1,0	6	3,00	54	4	010	39.96
2,0	6	4,00	54	4	020	39.96
3,0	6	5,00	54	4	030	39.96
4,0	6	6,00	54	4	040	39.96
5,0	6	7,00	54	4	050	39.96
6,0	6	10,00	54	4	060	39.96
8,0	8	12,00	58	4	080	49.92
10,0	10	15,00	66	4	100	73.62
12,0	12	18,00	73	4	120	98.58
16,0	16	24,00	82	4	160	198.42
20,0	20	32,00	92	4	200	248.34

60312-...

Допуск h5
точность вращения
0,005 mm
шлифовка

Твердосплавные концевые фрезы с плоским торцом, шлифованные



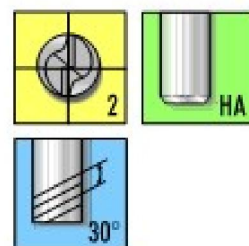
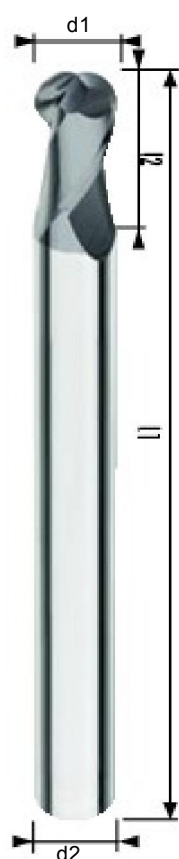
Werks- norm	nACro	
Trocken- bear- beitung	HPC	HSC
geläpft	Stahl < 1400 N/mm	HRC 60

Ø d1 диаметр Фрезы	Ø d2 диаметр хвостовика	L2 длина резания	L1 длина общая	AP	Угловой радиус	d3	зубья	артикул. №	Цена €
Mill diameter	Shank diameter	Lenght of cut	Overall Lenght	AP	Corner- radius	d3	Z	Article No.	Price coated
2,0	6	6	57	12	0,2	1,9	4	0202	61.14
2,0	6	6	57	12	0,3	1,9	4	0203	48.66
3,0	6	8	57	15	0,3	2,8	4	0303	48.66
3,0	6	8	57	15	0,5	2,8	4	0305	48.66
4,0	6	11	57	21	0,2	3,6	4	0402	48.66
4,0	6	11	57	21	0,3	3,6	4	0403	48.66
4,0	6	11	57	21	0,5	3,6	4	0405	48.66
4,0	6	11	57	21	1,0	3,6	4	0410	48.66
5,0	6	12	57	21	0,2	4,6	4	0502	48.66
5,0	6	12	57	21	0,5	4,6	4	0505	48.66
5,0	6	12	57	21	1,0	4,6	4	0510	48.66
6,0	6	12	57	21	0,1	5,5	4	0601	40.55
6,0	6	12	57	21	0,2	5,5	4	0602	48.66
6,0	6	12	57	21	0,3	5,5	4	0603	48.66
6,0	6	12	57	21	0,5	5,5	4	0605	48.66
6,0	6	12	57	21	1,0	5,5	4	0610	48.66
6,0	6	12	57	21	2,0	5,5	4	0620	48.66
8,0	8	15	75	27	0,3	7,5	4	0803	61.14
8,0	8	15	75	27	0,5	7,5	4	0805	61.14
8,0	8	15	75	27	1,0	7,5	4	0810	61.14
8,0	8	15	75	27	1,5	7,5	4	0815	61.14
8,0	8	15	75	27	2,0	7,5	4	0820	61.14
10,0	10	17	75	32	0,5	9,5	4	1005	81.12
10,0	10	17	80	32	1,0	9,5	4	1010	86.10
10,0	10	17	80	32	1,5	9,5	4	1015	86.10
10,0	10	17	80	32	2,0	9,5	4	1020	86.10
12,0	12	20	100	38	0,5	11,5	4	1205	111.06
12,0	12	20	100	38	1,0	11,5	4	1210	111.06
12,0	12	20	100	38	1,5	11,5	4	1215	111.06
12,0	12	20	100	38	2,0	11,0	4	1220	111.06
16,0	16	25	110	42	1,0	15,5	4	1610	218.40
16,0	16	25	110	42	1,5	15,5	4	1615	218.40
16,0	16	25	110	42	2,0	15,5	4	1620	218.40
16,0	16	25	110	42	3,0	15,5	4	1630	218.40
20,0	20	32	125	51	1,0	19,5	4	2010	288.30

60313-...

Допуск h5
точность вращения
0,005 mm
шлифовка

Длинные твердосплавные концевые фрезы, сферические

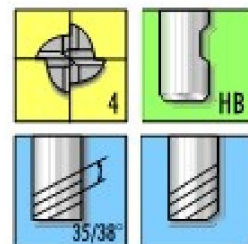


Ø d1 диаметр фрезы	Ø d2 диаметр хвостовика	l2 длина резания	l1 общая длина	Радиус	зубья	Артикул №	цена €
Mill diameter	Shank diameter	Lenght of cut	Overall Lenght	Radius	Z	Article No.	Price coated
1,0	6,0	1,5	50,0	0,50	2	010	56.16
1,5	6,0	2,5	50,0	0,75	2	015	56.16
2,0	6,0	3,0	50,0	1,00	2	020	56.16
2,5	6,0	4,0	50,0	1,25	2	025	56.16
3,0	6,0	6,0	75,0	1,50	2	030	56.16
4,0	6,0	8,0	75,0	2,00	2	040	56.16
5,0	6,0	10,0	75,0	2,50	2	050	56.16
6,0	6,0	12,0	100,0	3,00	2	060	56.16
8,0	8,0	14,0	100,0	4,00	2	080	67.38
10,0	10,0	18,0	100,0	5,00	2	100	88.62
12,0	12,0	22,0	150,0	6,00	2	120	167.22
14,0	14,0	26,0	150,0	7,00	2	140	192.18
16,0	16,0	30,0	150,0	8,00	2	160	212.16
18,0	18,0	34,0	150,0	9,00	2	180	235.86
20,0	20,0	38,0	150,0	10,00	2	200	299.52

31202-...

Допуск h5
 точность вращения 0,005 mm
 шлифовка

Твердосплавные концевые фрезы с внутренней подачей СОЖ

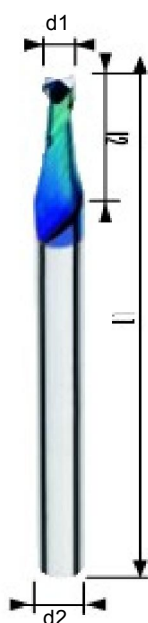
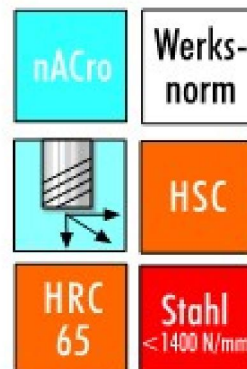
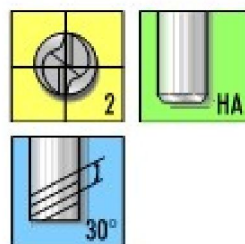


60408-...

Допуск h5
точность вращения
0,005 mm, шлифовка,
внутренняя подача СОЖ

Ø d1 диаметр фрезы	Ø d2 диаметр хвостовика	угол фаски	l2 длина резания	l1 длина общая	AP	d3	зубья	артикул	Цена €
Mill diameter	diameter	chamfer	of cut	Overall Lenght	AP	d3	Z	Article No.	Price uncoated
3,0	6	0,15x45°	11	57	18	2,8	4	030	39.96
4,0	6	0,15x45°	12	57	21	3,6	4	040	39.96
5,0	6	0,15x45°	15	57	21	4,5	4	050	39.96
6,0	6	0,2x45°	15	57	21	5,5	4	060	39.96
8,0	8	0,2x45°	21	63	28	7,5	4	080	49.32
10,0	10	0,3x45°	22	72	32	9,5	4	100	72.36
12,0	12	0,3x45°	28	83	38	11,5	4	120	97.32
14,0	14	0,3x45°	30	83	42	13,5	4	140	143.52
16,0	16	0,4x45°	35	92	45	15,5	4	160	197.16
20,0	20	0,5x45°	41	104	55	19,5	4	200	248.34
25,0	25	0,5x45°	51	110	65	24,0	4	250	348.18

Миниатюрные твердосплавные концевые фрезы, шлифованные

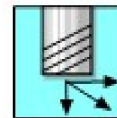


Ø d1 Диаметр фрезы	Ø d2 диаметр хвостовика	l2 длина резания	l1 длина общая	зубья	артикул No	Цена €
Mill diameter	Shank diameter	Lenght of cut	Overall Lenght	Z	Article No.	Price coated
0,10	4	0,3	50	2	001	44.94
0,20	4	0,5	50	2	002	44.94
0,30	4	1,0	50	2	003	44.94
0,40	4	1,0	50	2	004	44.94
0,50	4	1,5	50	2	005	44.94
0,60	4	1,5	50	2	006	44.94
0,70	4	2,0	50	2	007	44.94
0,80	4	2,0	50	2	008	44.94
0,90	4	2,5	50	2	009	44.94
1,00	4	3,0	50	2	010	44.94
1,10	4	3,0	50	2	011	44.94
1,20	4	4,0	50	2	012	44.94
1,40	4	4,0	50	2	014	44.94
1,50	4	4,0	50	2	015	44.94
1,60	4	4,0	50	2	016	44.94
1,70	4	4,0	50	2	017	44.94
1,80	4	5,0	50	2	018	44.94
1,90	4	5,0	50	2	019	44.94
2,00	4	5,0	50	2	020	44.94
2,50	4	5,0	50	2	025	44.94
3,00	6	5,0	50	2	030	48.66
4,00	6	8,0	54	2	040	48.66
5,00	6	9,0	54	2	050	48.66
6,00	6	10,0	54	2	060	48.66
8,00	8	12,0	58	2	080	56.16
10,00	10	14,0	66	2	100	72.36
12,00	12	16,0	73	2	120	93.60
14,00	14	18,0	75	2	140	111.06
16,00	16	22,0	82	2	160	136.02
20,00	20	26,0	92	2	200	205.92

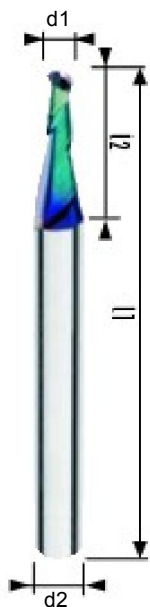
60133-...

Допуск h5,
точность вращения 0,005 mm,
шлифовка

Короткие миниатюрные твердосплавные концевые фрезы



Messprotokoll
für jedes Werkzeug

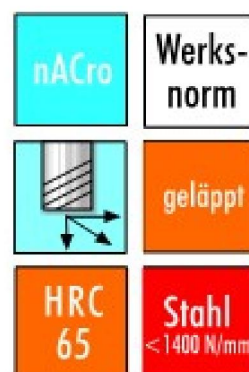
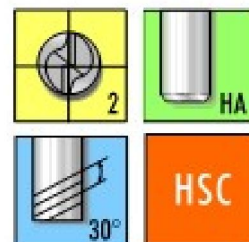
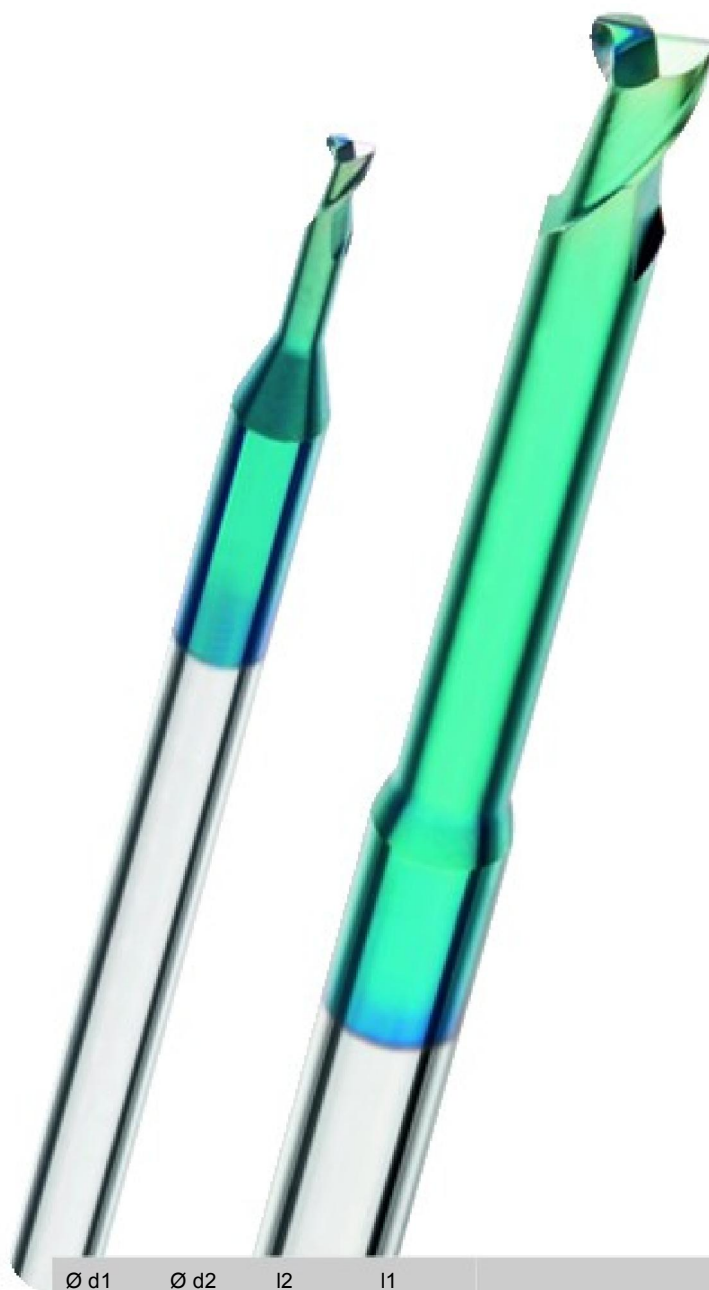
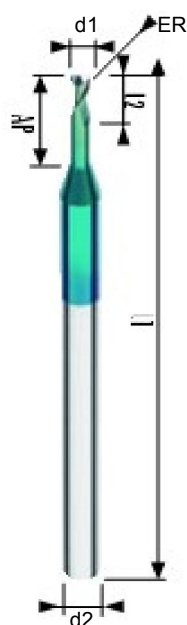


Ø d1 Диаметр фрезы	Ø d2 Диаметр хвостовика	l2 длина хвостовика	l1 длина общая	Радиус	зубья	Артикул №	Цена €
Mill diameter	Shank diameter	Lenght of cut	Overall Lenght	Radius	Z	Article No.	Price coated
0,25	4	0,5	50	0,125	2	0025	44,94
0,30	4	1,0	50	0,150	2	003	44,94
0,40	4	1,0	50	0,200	2	004	44,94
0,50	4	1,5	50	0,250	2	005	44,94
0,60	4	1,5	50	0,300	2	006	44,94
0,70	4	2,0	50	0,350	2	007	44,94
0,80	4	2,0	50	0,400	2	008	44,94
0,90	4	2,5	50	0,450	2	009	44,94
1,00	4	3,0	50	0,500	2	010	44,94
1,10	4	3,0	50	0,550	2	011	44,94
1,20	4	3,0	50	0,600	2	012	44,94
1,40	4	4,0	50	0,700	2	014	44,94
1,50	4	4,0	50	0,750	2	015	44,94
1,60	4	5,0	50	0,800	2	016	44,94
1,80	4	5,0	50	0,900	2	018	44,94
2,00	4	5,0	50	1,000	2	020	44,94
2,50	4	5,0	50	1,250	2	025	44,94
3,00	6	6,0	50	1,500	2	030	48,66
4,00	6	8,0	54	2,000	2	040	48,66
5,00	6	9,0	54	2,500	2	050	48,66
6,00	6	10,0	54	3,000	2	060	48,66
8,00	8	12,0	58	4,000	2	080	56,16
10,00	10	14,0	66	5,000	2	100	72,36
12,00	12	16,0	73	4,000	2	120	93,60
14,00	14	18,0	75	7,000	2	140	111,06
16,00	16	20,0	82	8,000	2	160	136,02
20,00	20	24,0	92	10,000	2	200	205,92

60531-...

Допуск h5,
точность вращения 0,005 mm,
шлифовка

Миниатюрные твердосплавные концевые фрезы с плоским торцом, угловой радиус, сверхдлинные



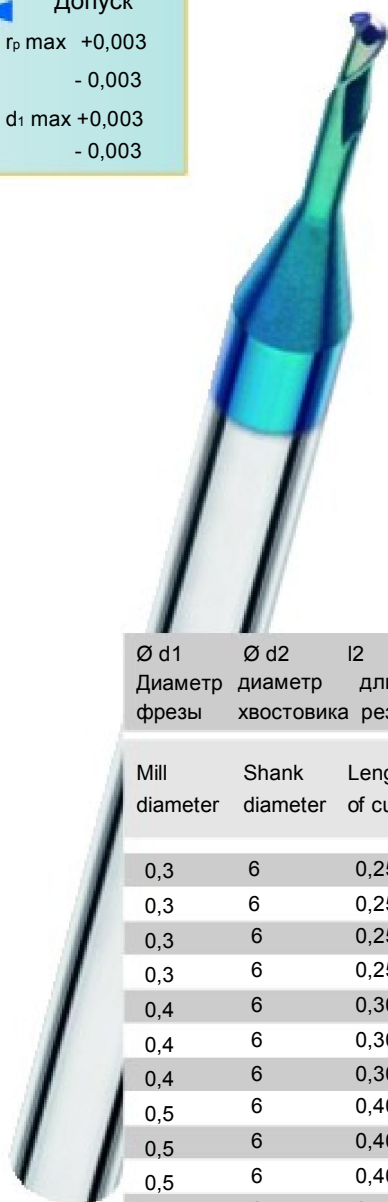
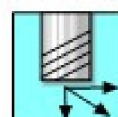
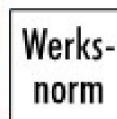
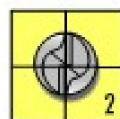
Ø d1 Диаметр фрезы	Ø d2 Диаметр хвостовика	l2 длина резания	l1 Длина общая	AP	d3	радиус	зубья	Артикул №	Цена €
Mill diameter	Shank diameter	Lenght of cut	Overall Lenght	AP	d3	Radius	Z	Article No.	Price coated
0,3	6	0,45	55	1	0,28	0,05	2	0301	59,88
0,3	6	0,45	55	3	0,28	0,05	2	0303	59,88
0,4	6	0,60	55	2	0,38	0,05	2	0402	59,88
0,4	6	0,60	55	4	0,38	0,05	2	0404	59,88
0,5	6	0,70	55	2	0,48	0,05	2	0502	59,88
0,5	6	0,70	55	4	0,48	0,05	2	0504	59,88
0,6	6	0,90	55	2	0,58	0,06	2	0602	59,88
0,6	6	0,90	55	4	0,58	0,06	2	0604	59,88
0,6	6	0,90	55	6	0,58	0,06	2	0606	59,88
0,8	6	1,20	55	2	0,77	0,08	2	0802	59,88
0,8	6	1,20	55	4	0,77	0,08	2	0804	59,88
0,8	6	1,20	55	6	0,77	0,08	2	0806	59,88
0,8	6	1,20	55	8	0,77	0,08	2	0808	59,88

60558-...

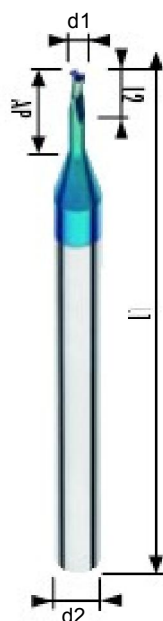
Допуск h5,
вращение 0,005 mm,
шлифовка

Ø d1 диаметр Фрезы	Ø d2 диаметр хвостовика	l2 длина резния	l1 длина всего	AP	d3	радиус	зубья	артикул №	Цена €
Mill diameter	Shank diameter	Lenght of cut	Overall Lenght	AP	d3	Radius	Z	Article No.	Price coated
1,0	6	1,60	55	3	0,95	0,10	2	1003	59,88
1,0	6	1,60	55	4	0,95	0,10	2	1004	59,88
1,0	6	1,60	55	5	0,95	0,10	2	1005	59,88
1,0	6	1,60	55	6	0,95	0,10	2	1006	59,88
1,0	6	1,60	55	8	0,95	0,10	2	1008	59,88
1,0	6	1,60	65	10	0,95	0,10	2	1010	59,88
1,0	6	1,60	65	12	0,95	0,10	2	1012	59,88
1,2	6	1,90	55	4	1,15	0,12	2	1204	59,88
1,2	6	1,90	55	6	1,15	0,12	2	1206	59,88
1,2	6	1,90	55	8	1,15	0,12	2	1208	59,88
1,2	6	1,90	65	10	1,15	0,12	2	1210	59,88
1,2	6	1,90	65	12	1,15	0,12	2	1212	59,88
1,2	6	1,90	65	15	1,15	0,12	2	1215	59,88
1,5	6	2,40	55	6	1,44	0,15	2	1506	59,88
1,5	6	2,40	55	8	1,44	0,15	2	1508	59,88
1,5	6	2,40	65	10	1,44	0,15	2	1510	59,88
1,5	6	2,40	65	12	1,44	0,15	2	1512	59,88
2,0	6	2,80	55	6	1,92	0,20	2	2006	59,88
2,0	6	2,80	55	8	1,92	0,20	2	2008	59,88
2,0	6	2,80	65	10	1,92	0,20	2	2010	59,88
2,0	6	2,80	65	12	1,92	0,20	2	2012	59,88
2,0	6	2,80	65	15	1,92	0,20	2	2015	59,88
2,0	6	2,80	65	20	1,92	0,20	2	2020	59,88
3,0	6	3,00	55	8	2,90	0,50	2	3008	59,88
3,0	6	3,00	65	10	2,90	0,50	2	3010	59,88
3,0	6	3,00	65	15	2,90	1,00	2	3015	59,88
3,0	6	3,00	65	20	2,90	0,50	2	3020	59,88
4,0	6	4,00	65	10	3,90	1,00	2	4010	59,88
4,0	6	4,00	65	15	3,90	0,50	2	4015	59,88
4,0	6	4,00	65	20	3,90	0,50	2	4020	59,88
4,0	6	4,00	70	25	3,90	0,50	2	4025	59,88
4,0	6	4,00	75	30	3,90	0,50	2	4030	59,88
5,0	6	5,00	65	10	4,90	0,50	2	5010	59,88
5,0	6	5,00	65	15	4,90	1,00	2	5015	59,88
5,0	6	5,00	65	20	4,90	0,50	2	5020	59,88
6,0	6	6,00	65	10	5,90	0,50	2	6010	59,88
6,0	6	6,00	65	20	5,90	0,50	2	6020	59,88
6,0	6	6,00	75	30	5,90	1,00	2	6030	59,88
6,0	6	6,00	90	40	5,90	0,50	2	6040	59,88
6,0	6	6,00	90	50	5,90	1,00	2	6050	59,88

Миниатюрные твердосплавные концевые фрезы сферические, сверхдлинные



Messprotokoll
für jedes Werkzeug



Ø d1 Диаметр фрезы	Ø d2 диаметр хвостовика	l2 длина резания	l1 длина общая	AP	d3	радиус	зубья	Артикул №	Цена €
Mill diameter	Shank diameter	Lenght of cut	Overall Lenght	AP	d3	Radius	Z	Article No.	Price coated
0,3	6	0,25	55	1	0,28	0,15	2	0301	59,88
0,3	6	0,25	55	2	0,28	0,15	2	0302	59,88
0,3	6	0,25	55	3	0,28	0,15	2	0303	59,88
0,3	6	0,25	55	5	0,28	0,15	2	0305	59,88
0,4	6	0,30	55	2	0,38	0,20	2	0402	59,88
0,4	6	0,30	55	4	0,38	0,20	2	0404	59,88
0,4	6	0,30	55	6	0,38	0,20	2	0406	59,88
0,5	6	0,40	55	2	0,48	0,25	2	0502	59,88
0,5	6	0,40	55	4	0,48	0,25	2	0504	59,88
0,5	6	0,40	55	6	0,48	0,25	2	0506	59,88
0,6	6	0,50	55	2	0,58	0,30	2	0602	59,88
0,6	6	0,50	55	4	0,58	0,30	2	0604	59,88
0,6	6	0,50	55	6	0,58	0,30	2	0606	59,88
0,6	6	0,50	55	8	0,58	0,30	2	0608	59,88
0,8	6	0,60	55	4	0,77	0,40	2	0804	59,88
0,8	6	0,60	55	6	0,77	0,40	2	0806	59,88
0,8	6	0,60	55	8	0,77	0,40	2	0808	59,88
0,8	6	0,60	55	10	0,77	0,40	2	0810	59,88
1,0	6	0,80	65	4	0,95	0,50	2	1004	59,88
1,0	6	0,80	65	6	0,95	0,50	2	1006	59,88
1,0	6	0,80	55	8	0,95	0,50	2	1008	59,88
1,0	6	0,80	65	10	0,95	0,50	2	1010	59,88
1,0	6	0,80	65	12	0,95	0,50	2	1012	59,88
1,0	6	0,80	65	15	0,95	0,50	2	1015	59,88
1,0	6	0,80	65	20	0,95	0,50	2	1020	59,88

60559-...

Допуск h5,
точность вращения
0,005 mm, шлифовка

Ø d1 диаметр фрезы	Ø d2 диаметр хвостовика	l2 длина резания	l1 длина общая	AP	d3	Радиус		Артикул №	Цена €
Mill diameter	Shank diameter	Lenght of cut	Overall Lenght	AP	d3	Radius	Z	Article No.	Price coated
1,0	6	0,80	70	25	0,95	0,50	2	1025	59,88
1,0	6	0,80	75	30	0,95	0,50	2	1030	59,88
1,2	6	1,00	55	5	1,15	0,60	2	1205	59,88
1,2	6	1,00	55	6	1,15	0,60	2	1206	59,88
1,2	6	1,00	55	8	1,15	0,60	2	1208	59,88
1,2	6	1,00	65	10	1,15	0,60	2	1210	59,88
1,2	6	1,00	65	12	1,15	0,60	2	1212	59,88
1,2	6	1,00	65	15	1,15	0,60	2	1215	59,88
1,2	6	1,00	65	20	1,15	0,60	2	1220	59,88
1,2	6	1,00	70	25	1,15	0,60	2	1225	59,88
1,5	6	1,20	55	6	1,44	0,75	2	1506	59,88
1,5	6	1,20	55	8	1,44	0,75	2	1508	59,88
1,5	6	1,20	65	10	1,44	0,75	2	1510	59,88
1,5	6	1,20	65	12	1,44	0,75	2	1512	59,88
1,5	6	1,20	65	15	1,44	0,75	2	1515	59,88
1,5	6	1,20	65	20	1,44	0,75	2	1520	59,88
1,5	6	1,20	65	25	1,44	0,75	2	1525	59,88
1,5	6	1,20	70	30	1,44	0,75	2	1530	59,88
2,0	6	1,50	55	6	1,92	1,00	2	2006	59,88
2,0	6	1,50	55	8	1,92	1,00	2	2008	59,88
2,0	6	1,50	65	10	1,92	1,00	2	2010	59,88
2,0	6	1,50	65	12	1,92	1,00	2	2012	59,88
2,0	6	1,50	65	15	1,92	1,00	2	2015	59,88
2,0	6	1,50	65	20	1,92	1,00	2	2020	59,88
2,0	6	1,50	70	25	1,92	1,00	2	2025	59,88
2,0	6	1,50	75	30	1,92	1,00	2	2030	59,88
3,0	6	2,50	55	5	2,90	1,50	2	3005	59,88
3,0	6	2,50	65	10	2,90	1,50	2	3010	59,88
3,0	6	2,50	65	15	2,90	1,50	2	3015	59,88
3,0	6	2,50	65	20	2,90	1,50	2	3020	59,88
3,0	6	2,50	70	25	2,90	1,50	2	3025	59,88
3,0	6	2,50	75	30	2,90	1,50	2	3030	59,88
4,0	6	3,20	65	10	3,90	2,00	2	4010	59,88
4,0	6	3,20	65	15	3,90	2,00	2	4015	59,88
4,0	6	3,20	65	20	3,90	2,00	2	4020	59,88
4,0	6	3,20	70	25	3,90	2,00	2	4025	59,88
4,0	6	3,20	75	30	3,90	2,00	2	4030	59,88
5,0	6	4,00	65	10	4,90	2,50	2	5010	59,88
5,0	6	4,00	65	15	4,90	2,50	2	5015	59,88
5,0	6	4,00	65	20	4,90	2,50	2	5020	59,88
5,0	6	4,00	70	25	4,90	2,50	2	5025	59,88
5,0	6	4,00	75	30	4,90	2,50	2	5030	59,88
5,0	6	4,00	90	40	4,90	2,50	2	5040	59,88
6,0	6	5,00	65	10	5,90	3,00	2	6010	59,88
6,0	6	5,00	65	15	5,90	3,00	2	6015	59,88
6,0	6	5,00	65	20	5,90	3,00	2	6020	59,88
6,0	6	5,00	70	25	5,90	3,00	2	6025	59,88
6,0	6	5,00	75	30	5,90	3,00	2	6030	59,88
6,0	6	5,00	90	40	5,90	3,00	2	6040	59,88
6,0	6	5,00	90	50	5,90	3,00	2	6050	59,88



Условия резания

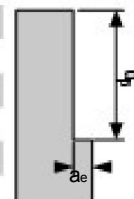
Артикулы 60133/60531/60558/60559

Обрабатываемый материал прочность/ твердость Vc (m/min)

				С покрытием											
				Ø0,2-0,4	Ø0,5	Ø0,6	Ø0,8	Ø1,0	Ø1,5	Ø2,0	Ø3,0	Ø4,0	Ø5,0	Ø6,0	
Сталь общего назначения	< 500 N/mm²	50-60	85-100	0,004	0,004	0,005	0,006	0,012	0,015	0,020	0,030	0,050	0,080	0,100	
Сталь общего назначения	> 500 - 850 N/mm²	50-60	80-100	0,004	0,004	0,005	0,006	0,012	0,015	0,020	0,030	0,050	0,080	0,100	
Автоматная сталь	< 850 N/mm²	50-60	85-100	0,003	0,003	0,004	0,005	0,010	0,012	0,018	0,025	0,035	0,070	0,080	
Автоматная сталь	850 - 1000 N/mm²	35-45	65-75	0,004	0,004	0,005	0,006	0,012	0,015	0,020	0,030	0,050	0,080	0,100	
Нелегированная сталь улучшен.	<700 N/mm²	50-60	85-100	0,004	0,004	0,005	0,006	0,012	0,015	0,020	0,030	0,050	0,080	0,100	
Нелегированная сталь улучшен.	700 - 850 N/mm²	45-55	75-95	0,004	0,004	0,005	0,006	0,012	0,015	0,020	0,030	0,050	0,080	0,100	
Нелегированная сталь улучшен.	850 - 1000 N/mm²	35-45	65-75	0,003	0,003	0,004	0,005	0,010	0,012	0,018	0,025	0,035	0,070	0,080	
Легированная сталь, улучшен.	850 - 1000 N/mm²	45-55	75-95	0,003	0,003	0,004	0,005	0,010	0,012	0,018	0,025	0,035	0,070	0,080	
Легированная сталь, улучшен.	1000 - 1200 N/mm²	35-45	65-75	0,003	0,003	0,004	0,005	0,010	0,012	0,018	0,025	0,035	0,070	0,080	
Цементируемая нелегированная	< 750 N/mm²	55-65	90-110	0,004	0,004	0,005	0,006	0,012	0,015	0,020	0,030	0,050	0,080	0,100	
Цементируемая легированная	850 - 1000 N/mm²	45-55	75-95	0,004	0,004	0,005	0,006	0,012	0,015	0,020	0,030	0,050	0,080	0,100	
Цементируемая легированная	1000 - 1200 N/mm²	30-40	55-65	0,003	0,003	0,004	0,005	0,010	0,012	0,018	0,025	0,035	0,070	0,080	
Азотируемая сталь	> 850 - 1000 N/mm²	50-60	85-100	0,004	0,004	0,005	0,006	0,012	0,015	0,020	0,030	0,050	0,080	0,100	
Азотируемая сталь	1000 - 1200 N/mm²	45-55	75-95	0,004	0,004	0,005	0,006	0,012	0,015	0,020	0,030	0,050	0,080	0,100	
Инструментальная сталь	< 850 N/mm²	45-55	75-95	0,004	0,004	0,005	0,006	0,012	0,015	0,020	0,030	0,050	0,080	0,100	
Инструментальная сталь	850 - 1000 N/mm²	35-45	65-75	0,004	0,004	0,005	0,006	0,012	0,015	0,020	0,030	0,050	0,080	0,100	
Нержавеющая сталь	< 850 N/mm²	25-35	45-55	0,003	0,003	0,004	0,005	0,010	0,012	0,018	0,025	0,035	0,070	0,080	
Нерж. сталь, аустенитная	< 850 N/mm²	25-30	40-50	0,004	0,004	0,005	0,006	0,012	0,015	0,020	0,030	0,050	0,080	0,100	
Нерж.сталь, мартенситная	< 850 N/mm²	20-25	35-45	0,004	0,004	0,005	0,006	0,012	0,015	0,020	0,030	0,050	0,080	0,100	
Закаленная сталь	<45 N/mm²	25-30	45-55	0,004	0,004	0,005	0,006	0,012	0,015	0,020	0,030	0,050	0,080	0,100	
Закаленная сталь	<55 N/mm²		50	0,004	0,004	0,005	0,006	0,012	0,015	0,020	0,030	0,050	0,080	0,100	
Закаленная сталь	<60 N/mm²		45	0,004	0,004	0,005	0,006	0,012	0,015	0,020	0,030	0,050	0,080	0,100	
Закаленная сталь	<65 N/mm²		35	0,004	0,004	0,005	0,006	0,012	0,015	0,020	0,030	0,050	0,080	0,100	
Чугун	< 240 HB	65-80	105-130	0,004	0,004	0,005	0,006	0,012	0,015	0,020	0,030	0,050	0,080	0,100	
Чугун	< 300 HB	60-70	100-120	0,004	0,004	0,005	0,006	0,012	0,015	0,020	0,030	0,050	0,080	0,100	
Графит и ковкий чугун	< 240 HB	55-65	90-110	0,004	0,004	0,005	0,006	0,012	0,015	0,020	0,030	0,050	0,080	0,100	
Графит и ковкий чугун	< 300 HB	45-60	80-100	0,004	0,004	0,005	0,006	0,012	0,015	0,020	0,030	0,050	0,080	0,100	
Титан и сплав	< 850 N/mm²	25-30	45-55	0,004	0,004	0,005	0,006	0,012	0,015	0,020	0,030	0,050	0,080	0,100	
Титан и сплав	850 - 1200 N/mm²	20-25	35-45	0,004	0,004	0,005	0,006	0,012	0,015	0,020	0,030	0,050	0,080	0,100	
Алюминий и сплав	< 450 N/mm²	240-295	400-490	0,004	0,004	0,005	0,007	0,015	0,020	0,030	0,040	0,080	0,100	0,150	
Алюминий и сплав <10% Si	< 600 N/mm²	110-140	200-240	0,003	0,003	0,004	0,005	0,010	0,012	0,018	0,025	0,035	0,070	0,080	
Алюминий и сплав >10% Si	> 600 N/mm²	95-120	160-190	0,004	0,004	0,005	0,007	0,015	0,020	0,030	0,040	0,080	0,100	0,150	
Латунь, короткая стружка	< 600 N/mm²	55-65	90-110	0,004	0,004	0,005	0,007	0,015	0,020	0,030	0,040	0,080	0,100	0,150	
Латунь, длинная стружка	< 600 N/mm²	45-60	80-100	0,003	0,003	0,004	0,005	0,010	0,012	0,018	0,025	0,035	0,070	0,080	
Пластик		65-80	105-130	0,004	0,004	0,005	0,006	0,012	0,015	0,020	0,030	0,050	0,080	0,100	
Термопластик		60-70	100-120	0,004	0,004	0,005	0,006	0,012	0,015	0,020	0,030	0,050	0,080	0,100	

Артикул 60312/60313 $архае=1xD \times 0,5xD$

Обрабатываемый материал	Прочность (Nm/mm)	Vc (m/min)	$\varnothing 3 fz$	$\varnothing 4 fz$	$\varnothing 5 fz$	$\varnothing 6 fz$	$\varnothing 8 fz$	$\varnothing 10 fz$	$\varnothing 12 fz$	$\varnothing 16 fz$	$\varnothing 20 fz$
Углеродистая, конструкционная сталь	<700	150	0,035	0,050	0,065	0,080	0,105	0,120	0,130	0,140	0,140
Легированная, цементируемая сталь	1000	120	0,030	0,040	0,055	0,070	0,095	0,115	0,120	0,130	0,130
Легированная сталь	1400	90	0,021	0,028	0,035	0,045	0,055	0,065	0,075	0,090	0,090
Инструментальная сталь	1700	70	0,015	0,020	0,025	0,030	0,040	0,050	0,060	0,070	0,070
Нержавеющая сталь	>1000	100	0,030	0,040	0,055	0,070	0,095	0,120	0,130	0,140	0,140
Inconel	1700	50	0,015	0,020	0,025	0,030	0,040	0,050	0,060	0,070	0,070
Чугун	<180 HB	150	0,035	0,050	0,065	0,080	0,105	0,120	0,130	0,140	0,140
Сплав алюминий и медь	<850	200	0,035	0,050	0,065	0,080	0,105	0,120	0,130	0,140	0,140

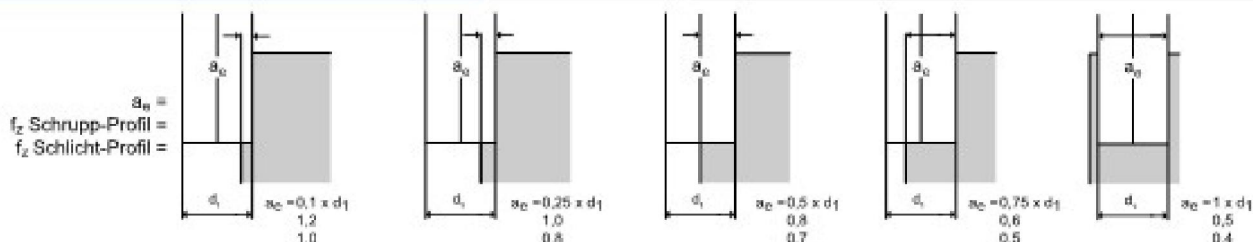


Артикул 31202

Обрабатываемый материал	Прочность (Nm/mm)	Vc (m/min)	$\varnothing 1 fz$	$\varnothing 2 fz$	$\varnothing 4 fz$	$\varnothing 6 fz$	$\varnothing 8 fz$	$\varnothing 10 fz$	$\varnothing 12 fz$	$\varnothing 16 fz$	$\varnothing 20 fz$
Легированная сталь	<1200	180	0,020	0,030	0,070	0,120	0,150	0,180	0,200	0,230	0,250
Улучшенная сталь	<1450	170	0,020	0,030	0,060	0,090	0,120	0,160	0,180	0,200	0,220
Закаленная сталь	45-55 HRC	150	0,010	0,020	0,050	0,080	0,110	0,120	0,140	0,160	0,180
Закаленная сталь	55-65 HRC	120	0,010	0,020	0,050	0,070	0,090	0,120	0,130	0,150	0,170
Закаленная сталь	65-70 HRC	80	0,010	0,020	0,050	0,070	0,090	0,120	0,130	0,150	0,170

Артикул 60408

Обрабатываемый материал	Прочность (Nm/mm)	Vc (m/min)	$\varnothing 3 fz$	$\varnothing 4 fz$	$\varnothing 5 fz$	$\varnothing 6 fz$	$\varnothing 8 fz$	$\varnothing 10 fz$	$\varnothing 12 fz$	$\varnothing 16 fz$	$\varnothing 20 fz$
Легированная с Al, длинная стружка	-550	500-600	0,015	0,020	0,030	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100
Легированная с Cu, длинная стружка	300-700	200-400	0,015	0,020	0,030	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100
Легированная с Al, короткая стружка	-400	400-600	0,015	0,020	0,030	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100
Легированная с Cu, короткая стружка	-500	200	0,015	0,020	0,030	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100
Жаропрочная сталь	500-950	70-90	0,050	0,060	0,060	0,070	0,080	0,080	0,090	0,090	0,100



ООО «ДАКС»

423800, РФ, РТ, г. Набережные Челны,
пр-кт Чулман, дом 37, 1 блок, офис 207

Телефон: (8552) 53-19-30, 53-19-31, 53-11-52, 53-10-72

www.daks-chelny.ru